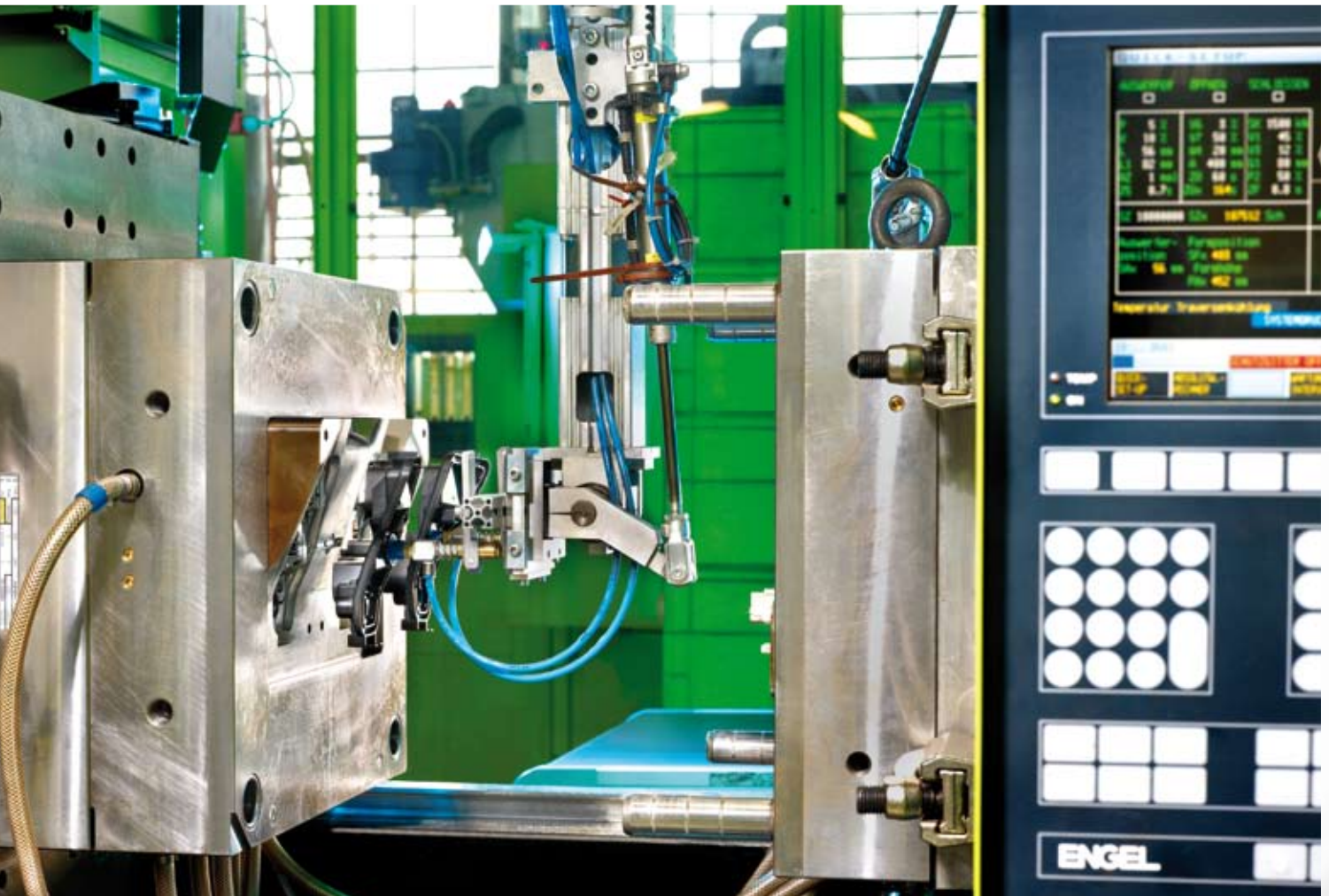


Zeibina



KUNSTSTOFF - TECHNIK GMBH



Kunststoff und Technik perfekt verbunden.



Produktionshalle Puschwitz



Hochregallager ZEIBINA Puschwitz

Das Unternehmen ZEIBINA

Wer zufriedene Kunden möchte, braucht mehr als nur technisches Know How. In unserem Unternehmen bewegt sich in 3. Generation alles um Qualität, hohe Präzision und maximale Kundenzufriedenheit. Wir setzen uns mit Ihren Wünschen auseinander, nehmen Ihre Anforderungen ernst, arbeiten an technologischen Lösungen und beraten Sie gern. Unser mittelständisches Familienunternehmen kann auf eine annähernd 60-jährige Tradition in der Kunststoffverarbeitung verweisen. Auf einer Produktionsfläche von 7.000 m² arbeiten in Deutschland 70 Mitarbeiter, in Polen und der Slowakei jeweils 22 Mitarbeiter nach neuesten Standards.



Produktionshalle Považská Bystrica (SK)



Produktionshalle Luban (PL)

Wir realisieren

- Spritzgießformen
- präzise zeichnungsgebundene Kunststoffformteile (u.a. mit umspritzten Kontaktpins)
- zeichnungsgebundene Baugruppen für die Fahrzeugelektrik (Sensortechnik, Beleuchtung, Wischer)
- die Metallisierung von Kunststoffformteilen.

Unsere Kunden sind Unternehmen aus den Branchen:

- Automobilbau / Autoelektrik
- Elektrotechnik / Elektronik
- Maschinen- und Gerätebau u.a.

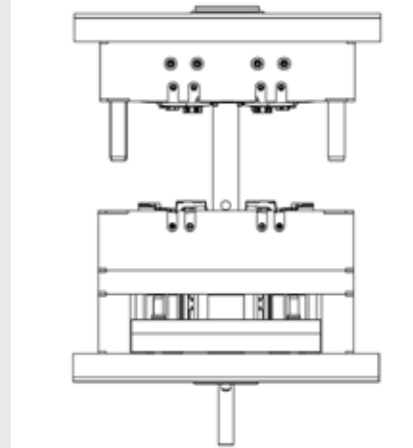


Drahterodieranlage Agie

Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen und Vorrichtungen

Im Rahmen unseres Firmenverbundes bieten wir ein Komplettangebot aus einer Hand. Erzeugnisentwicklung, Konstruktion und Werkzeugbau können wir so für Sie realisieren. Wir arbeiten mit der Software Catia. Ihre Daten aus gängigen CAD-Programmen können wir lesen,

bearbeiten und im Ergebnis auf Kundenanfragen innerhalb kürzester Zeit reagieren. Der Datenaustausch erfolgt über Odette. Unsere Mitarbeiter sind in der Lage, aus Ihrer Anfrage, Ihrer Idee, Ihr Endprodukt zu entwickeln. Termintreue und Qualität sind dabei unser oberstes Gebot.



Konstruktion Spritzgießwerkzeug

Bau von Werkzeugen, Wartung und Betreuung von Fremdwerkzeugen

Von qualifizierten Mitarbeitern werden Aufgaben auf dem Gebiet der Fertigung von Werkzeugen, Vorrichtungen und Lehren verschiedenster Ausführungen gelöst. Vor allem bauen wir Spritzgießwerkzeuge für Thermoplaste für Schließkräfte bis zu 4.200 kN. In gleicher Qualität fertigen wir Schneid- und Umformwerkzeuge für speziell in Kunststoffteile und -baugruppen eingehende Stanz-, Biege- und Stanzbiegeteile.

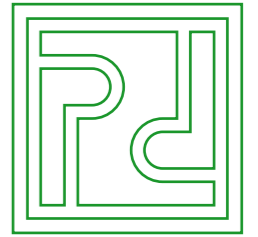
Wir verfügen über einen leistungsfähigen Wartungs- und Reparaturbereich für Spritzgieß- und Umformwerkzeuge zur Absicherung höchster Laufleistung und Werkzeugstandzeiten.

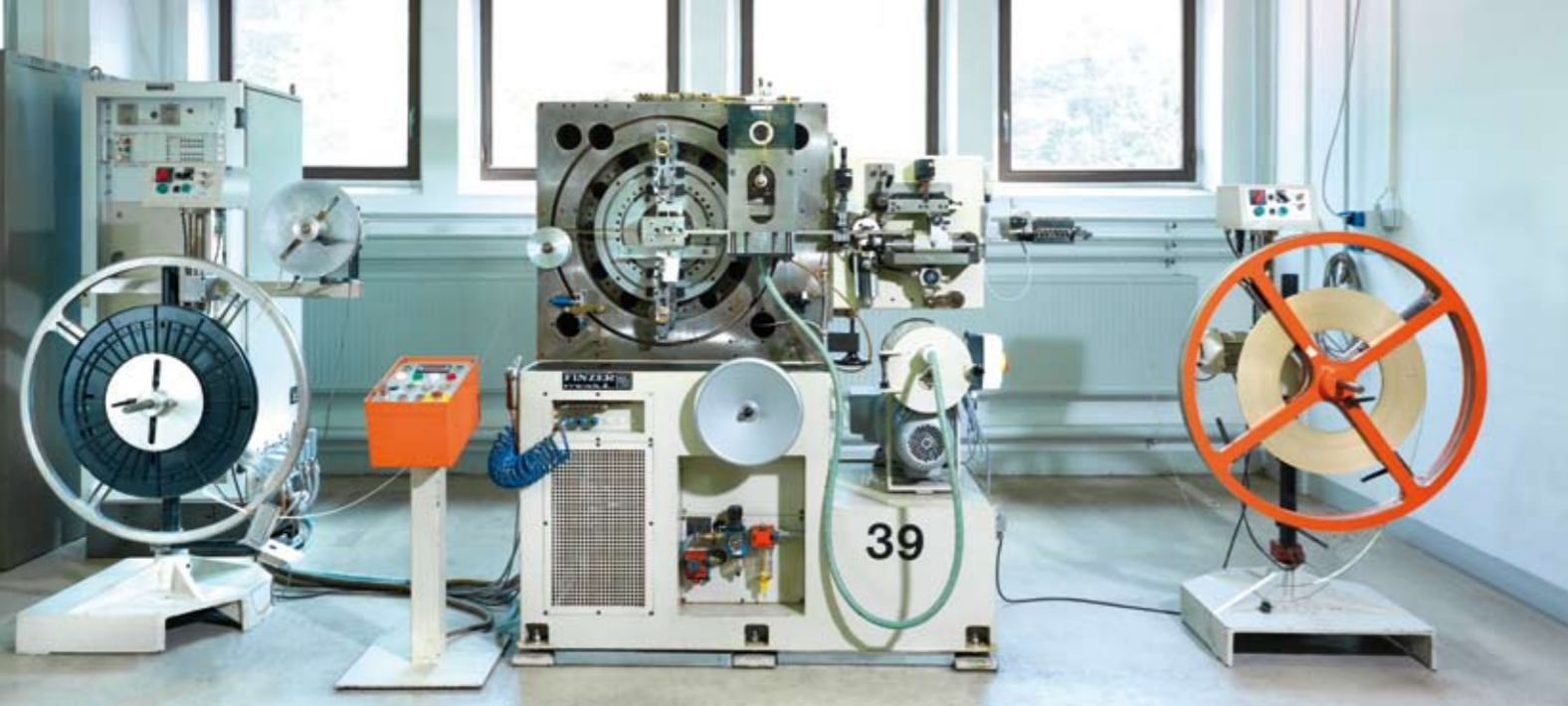


Kappen

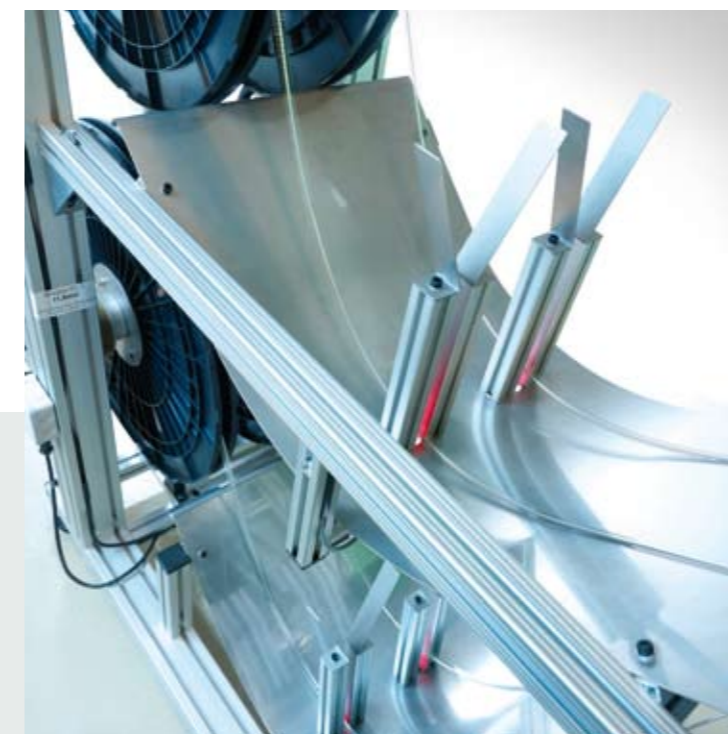


glasklare Kunststoffteile

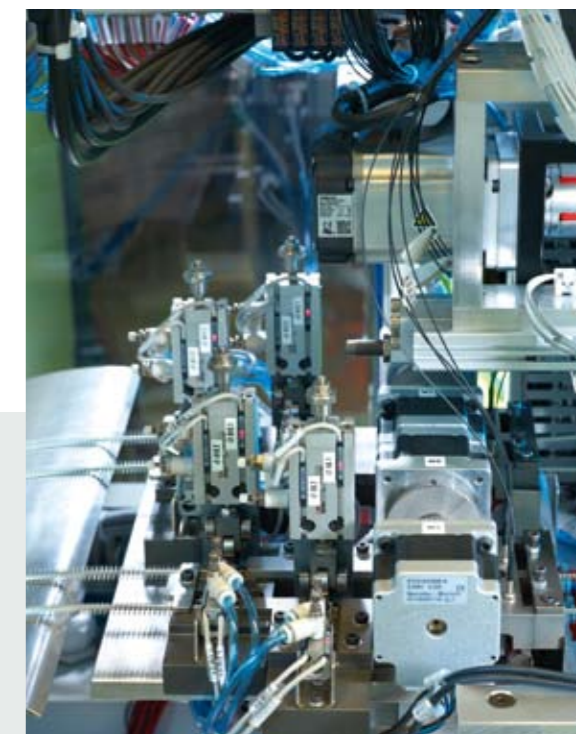




Stanzautomat zur Herstellung von gegurteten Kontakt-Pins



Zuführung der gegurteten Pins



Vereinzelung und Biegen der Pins



Detail Gurt

Spritzgießen mit integriertem Stanz- und Biegeprozess

Unser Maschinenpark umfasst 25 ENGEL-Spritzgießautomaten, im Schließkraftbereich von 250 kN - 4200 kN für technische Kunststoffteile mit einem Gewicht von 0,5 g bis 1.200 g. Wir bieten die Verarbeitung von hochwertigen Konstruktionskunststoffen an, haben umfangreiche periphere Geräte im Einsatz und fertigen mit freiprogrammierbaren Entnahmerobotern.

Für hohe Effizienz sorgen Senkrecht-Spezialspritzgießmaschinen mit integrierter Prozessautomatisierung sowie vorgelagerter Stanztechnik zur Herstellung gegurteter Pins und deren Abwinklung vor der Bestückung in der Spritzgießmaschine. Hervorzuheben sind unsere langjährigen Erfahrungen in der Herstellung von glasklaren Streuscheiben (PC, PMMA) sowie bei der TPE-Verarbeitung.

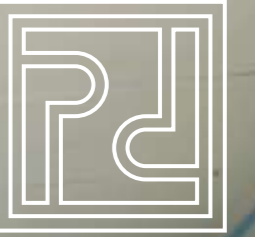


Sensorgehäuse mit Steckerkontakten



Bestückung des Spritzgießwerkzeuges mit Pins





Senkrecht-Spezialspritzgießmaschine mit integrierter Prozessautomatisierung



Stanzgitter und Kunststoffteil im Verbundwerkzeug vor dem Umformprozess



hydraulische Umformpresse



Technologische Spezialausrüstung mit Lineartransport

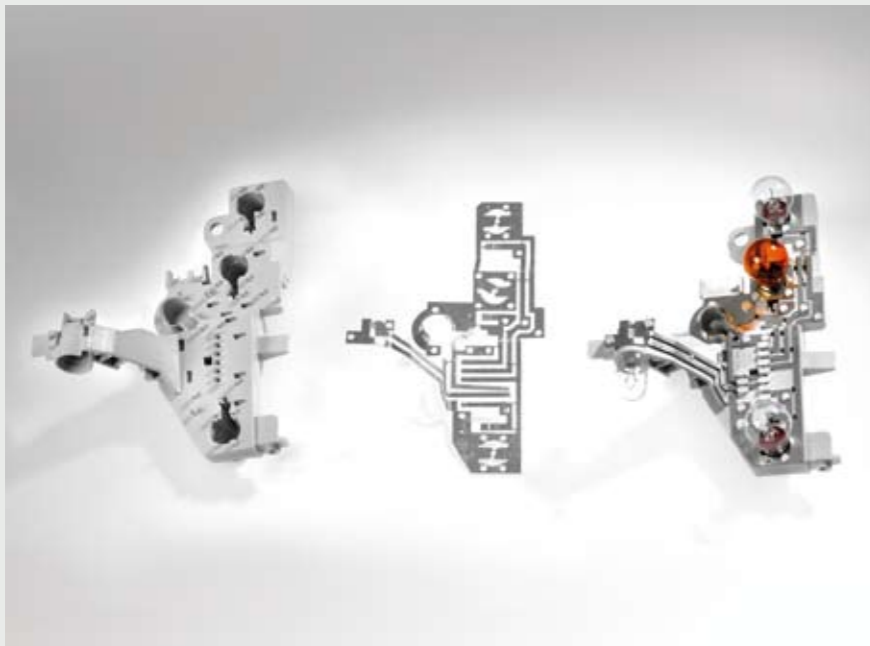
Herstellung von Lampenträgern mittels Umformpressen oder technologischen Spezialausrüstungen

Mit hydraulischen Universalpressen (250 kN bis 400 kN) werden Füge- und Verbindungsprozesse durchgeführt. Durch Kalt- bzw. Warmverstemmen einfach oder mehrfach gestufter Kontaktplatten entstehen hochwertige Lampenträger für Fahrzeugleuchten.

Die kombinierten Umformprozesse erfolgen in einem Werkzeug und einem Arbeitsgang bzw. spezielle Automaten führen Einzelteile zu, montieren, biegen und verstemmen. Die Funktions- und Hochspannungsprüfung ist im Prozess integriert.



Lampenträger Renault



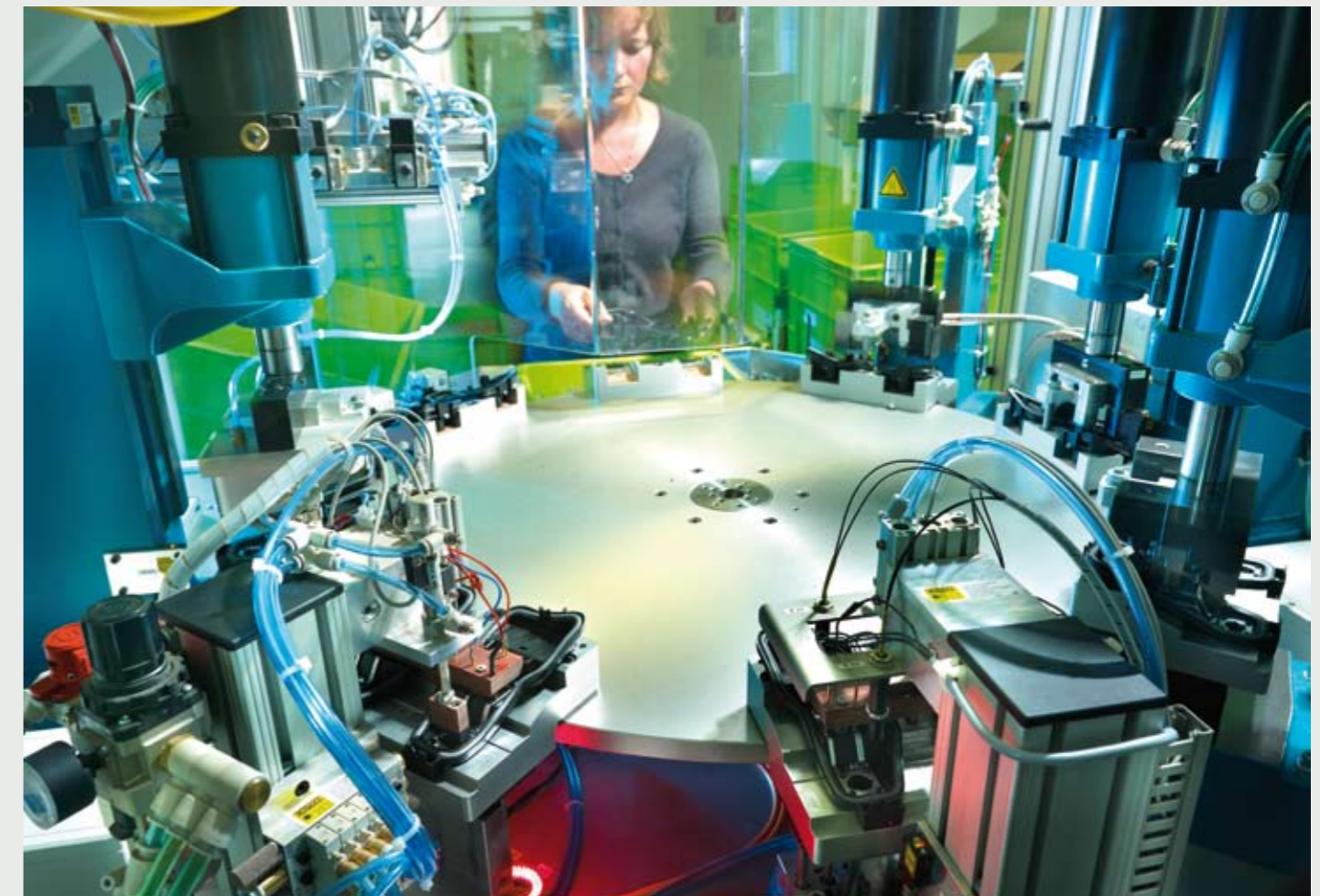
3 Bearbeitungsstufen Lampenträger



Lampenträger VW Golf



Lampenträger Opel Insignia



Technologische Spezialausrüstung mit Rundteller



Metallisierungsanlage mit ausgezogenem Trägerkorb

Oberflächenveredelung von Kunststoffteilen

Metallisierung im Hochvakuum

In Serienfertigung werden die Kunststoffteile mit Aluminium oder anderen Metallen bedampft. Angewendet wird das Verfahren bei der Herstellung von Reflektoren für Leuchten im Fahrzeugbau und für die Aufbringung elektromagnetischer Abschirmschichten (EMV) im Dickschichtverfahren.



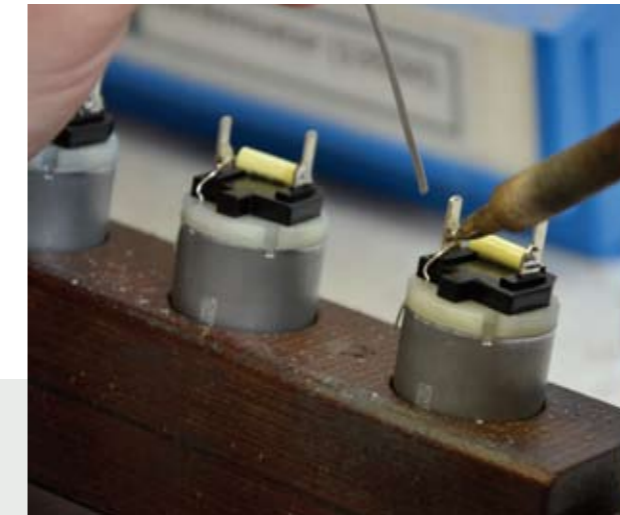
Oberflächenbeschichtung

Tampondruck

In Serienfertigung können Kunststoffteile mit Ein- oder Zweikomponenten-Lacken bedruckt werden.



Tampondruck



Löten von passiven elektronischen Bauelementen



Montagearbeitsplatz zur Herstellung von Waschpumpen für Wischeranlagen



Pumpen für Wisch-Wasch-Anlagen

Montagearbeiten

Erfahrene und gewissenhafte Mitarbeiter übernehmen die Montage von Kunststoffteilen zu Baugruppen und Finalprodukten, wie zum Beispiel komplette Waschpumpen für Wischersysteme. Mit effizienten Bestückungsautomaten und integrierter automatisierter Prüftechnik gewährleisten wir eine gleichbleibend hohe Qualität.

Kunststoffschweißen



Komplettleuchten vibrationsgeschweißt

Kunststoffschweißen

Bei der Herstellung von Baugruppen wird das Ultraschallschweißen, das Vibrationschweißen und das Heizelementschweißen angewandt. Die Dichtheit wird mit Vakuum- oder Druckprüfung festgestellt. Die Baugruppen werden einer CNC 3D-Vermessung unterzogen.



Qualitätsmanagement

Unser Qualitätsmanagementsystem wurde von der DQS nach DIN EN ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949:2009 zertifiziert.



ZEIBINA Kunststoff-Technik GmbH

Am Puschwitzer Park 15
02699 PUSCHWITZ
DEUTSCHLAND

Telefon: 035933 3730
Telefax: 035933 37320

info.puschwitz@zeibina.de
www.zeibina.de

ZEIBINA Kunststoff-Technik s.r.o.

Orlové č. 325 / P.O.Box 53
Areál Považských strojární
01701 POVAŽSKÁ BYSTRICA
SLOVENSKO / SLOWAKEI

ZEIBINA Kunststoff-Technik Sp.z.o.o.

ul. Gazowa 4
59-800 LUBAŃ
POLSKA / POLEN